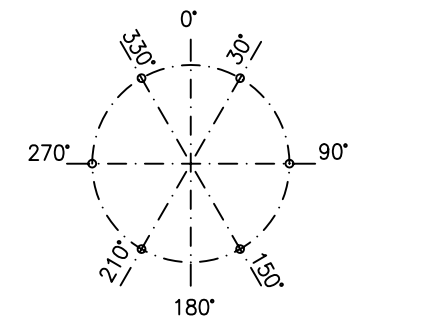
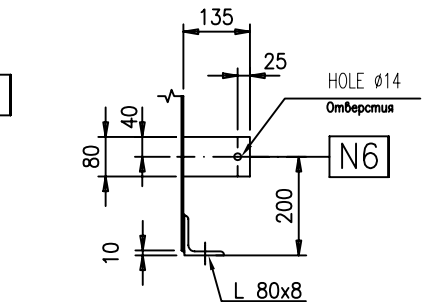
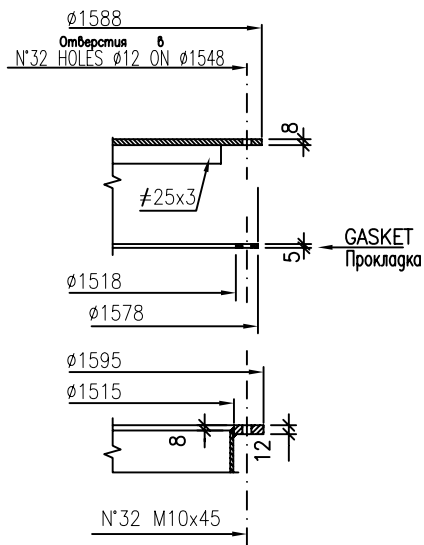
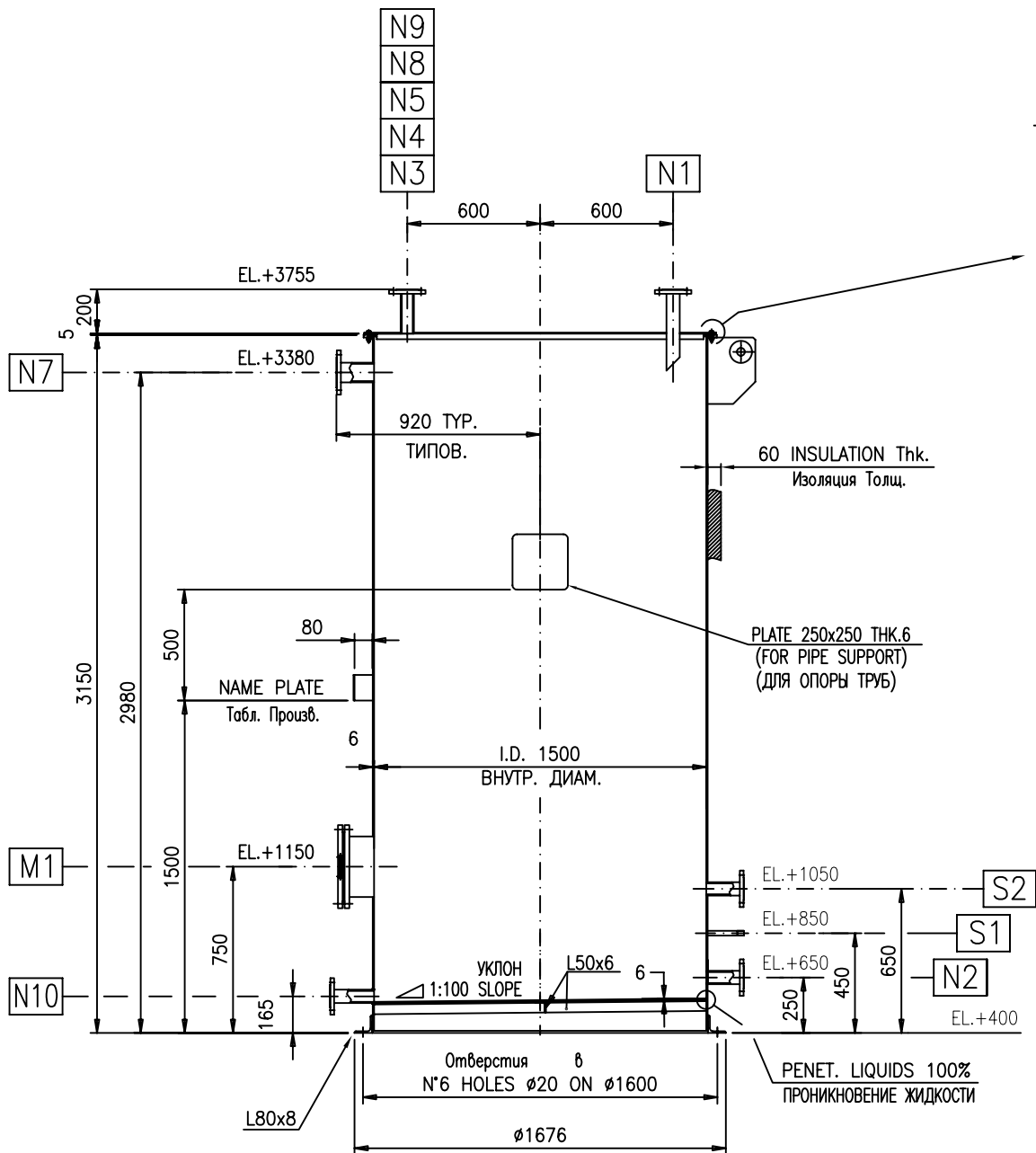
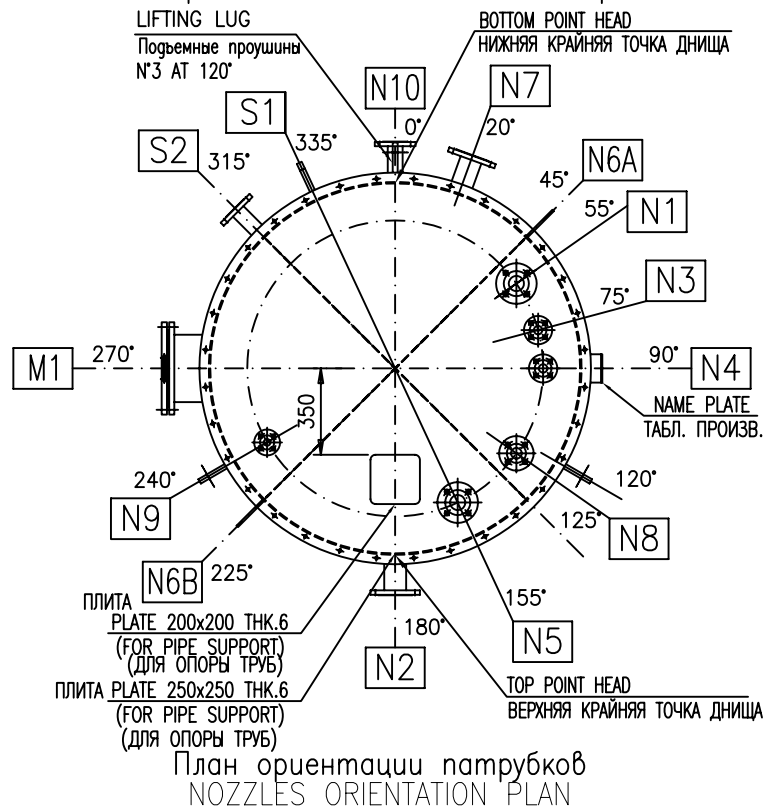
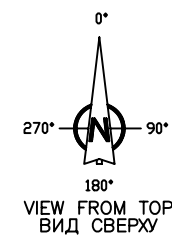


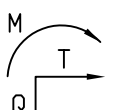
Оставляем за собой законное право собственности на данный чертеж. Запрещается воспроизводить его, даже частично, и показывать третьим лицам без нашего письменного разрешения.

We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization.



FOUNDATION BOLT  
ФУНДАМ. БОЛТЫ  
N°6 ANCHOR BOLTS M16 ON Ø1600  
6 АНКЕРНЫХ БОЛТОВ M16 Ø Ø1600



НАГРУЗКА НА ОСНОВАНИЕ / FOUNDATION LOADING					
		РАБОЧ. НАГР. OPERATING	ВЕТРОВЫЕ НАГР WIND	СЕЙСМИЧ. НАГ EARTHQUAKE	
	M	KNxm	32	—	32
	Q	KN	70	—	70
	T	KN	21	—	21
Ветер/Сейсм. WIND/SEISMIC					
EARTHQUAKE STABILITY ACCORDING TO "SNIP II-7-81" УСТОЙЧИВАСТЬ К ЗЕМЛЕТРЯСЕНИЮ, СОГЛАСНО "SNIP II-7-81" Сейсмический балл / Seismic grade : VIII					
WIND LOAD DESIGN CALCULATION : N/A (INDOOR) ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ (ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ)					

<div></div> <div>desmet ballestra</div>			ПОЗ. ИТЕМ 514V6		ЗАКАЗЧИК CUSTOMER		ЧЕРТ. DWG. 7E43-35-017-1														
					КОНДЕНСАТНАЯ ЕМКОСТЬ BLOW-DOWN RECOVERY TANK			Карта техн. процесса FLOW SHEET 7E43-10-006													
					УСТАНОВКА PLANT		ПРОИЗВ-ВО СЕРНОЙ К-ТЫ SULFURIC ACID PRODUCTION		ЗАКАЗ JOB 7E43		ЛИСТ SHEET 1		ИЗ OF 1								
Reg. Rev.		Дата Date		Выполнено Drawn		Описание Description															
0		21-05-10		STA		ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ISSUED FOR CONSTRUCTION															
1		16-07-10		SSS		Действительно для строительстваИзменено, где указано / ISSUED FOR CONSTRUCTION-REVISED WHERE INDICATED															
2		15-10-10		M.S.		Действительно для строительстваИзменено, где указано / ISSUED FOR CONSTRUCTION-REVISED WHERE INDICATED															
Типовая версия данного документа хранится в цифровом формате. - Процесс одобрения выполняется на программном уровне, т.е. детали не видны на копиях THE MASTER VERSION OF THIS DOCUMENT IS STORED AS A DIGITAL FILE IN A DATABASE - APPROVAL PROCESS IS DIGITALLY MANAGED, AND NO SIGNATURE IS VISIBLE ON THE DOCUMENT																					
ПАТРУБКИ / NOZZLES										РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ DESIGN DATA		Обечайка SHELL		КОЖУХ JACKET	СПИРАЛЬ COIL						
ПОЗ. POS.		РАЗМЕР SIZE		КЛАСС RATING		Число N°		Назначение SERVICE		Толщ. THK.		Рабочее давление OPERATING PRESSURE		Bar (g)		ATM					
N1		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВВОД SD SD INLET		5.54		Расчетное давление DESIGN PRESSURE		Bar (g)		ATM					
N2		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВЫВОД SD SD OUTLET		5.54		Давление гидравлического испытания HYDROSTATIC TEST PRESSURE		Bar (g)		Наполнитель FILLING H2O					
N3		25		EN 1092-1/01-B1 PN40		1		ВВОД WP WP INLET		4.55		Давление пневматического испытания PNEUMATIC TEST PRESSURE		Bar (g)		-					
N4		25		EN 1092-1/01-B1 PN40		1		ВВОД СВ CB INLET		4.55		Рабочая температура OPERATING TEMPERATURE		Кирпич/BRICK Обечайка/SHELL °C		65					
N5		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВЕНТИЛЯЦИЯ VENT		5.54		Расчетная температура DESIGN TEMPERATURE		Обечайка/SHELL °C		99					
N6A/B		--		СМ. ЧЕРТЕЖ AS DWG.		2		ЗАЗЕМЛЕНИЕ GROUNDING		-		Миним. расчет. температура металла MINIMUM DESIGN METAL TEMPERATURE		°C		0					
N7		80		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		Перелив OVERFLOW		5.49		Удельный вес флюида FLUID SPECIFIC WEIGHT		КОНДЕНСАТ ПАР STEAM CONDENSATE Kg/m³		1000					
N8		32		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВВОД WP WP INLET		4.85		Теплообработка HEAT TREATMENT				-					
N9		20		EN 1092-1/01-B1 PN40		1		ВВОД SD SD INLET		3.91		Радиационное испытание X-RAY TEST				-					
N10		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		Дренаж DRAIN		5.54		Тест на просачивание жидкостей PENETRATING LIQUIDS TEST				ПРИМЕР. 4 NOTE 4					
S1		1/2"		ANSI 3000# NPT		1		СОЕДИНЕНИЕ LT LT CONNECTION		-		Прочность соединения JOINT EFFICIENCY				0.7					
S2		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		СОЕДИНЕНИЕ TI TI CONNECTION		5.54		Допуск на коррозию CORROSION ALLOWANCE		mm		-					
												Геометрическая емкость GEOMETRIC CAPACITY		dm³		5300					
M1		250		EN 1092-1/01-B1 PN6		1		ЛЮК ДЛЯ РУКИ HANDHOLE		(1) 6		Контрольный орган INSPECTION INSTITUTE				DESMET BALLESTRA S.p.A					
										КОД / CODE				STD. BALLESTRA							
МАТЕРИАЛЫ / MATERIALS										МАССЫ / WEIGHTS											
КОРПУС SHELL				ASTM A 516 Gr.60						Пустой EMPTY		1100~		Kg		В работе OPERATING		7000~		Kg	
ДНИЩЕ BOTTOM PLATE				ASTM A 516 Gr.60																	
КРЫША ROOF				ASTM A 516 Gr.60																	
ФЛАНЦЫ FLANGES				ASTM A 105																	
ШТУЦЕРЫ NOZZLES				ASTM A 106 Gr.B																	
ВЕРХНИЙ ANGLE				ASTM A 36						Рабочий чертеж WORKING DWG.											
Прокладка GASKET				SB-ATI-PV009 (Material TYPE C)						Окраска PAINTING		(2)								SB-ATI-SP002(Cycle No2)	
РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ STUD BOLTS				ASTM A 193 Gr.B7 Оцинков. / GALVANIZED						Пробная сварка WELDING TEST										MEC. 512-171	
ГАЙКИ NUTS				ASTM A 194 Gr.2H Оцинков. / GALVANIZED						Паспортная табличка NAME PLATE										SB-PRS-00169	
										Держатель паспортной таблички NAME PLATE HOLDER										SB-PRS-00121	
Изоляция/INSULATION : 60 mm. (~17m2)																					
ПРИМЕЧ.: NOTE :														Геометрическая емкость к уровню переливания ● GEOMETRIC CAPACITY TO LEVEL OVERFLOW = 5000 dm3							
1) С глухим фланцем/прокладкой/болтами и гайками/ручками 1) WITH BLIND FLG/GASKET/BOLTS AND NUTS																					
2) Окраска внутренней поверхности должна быть выполнена неорганической цинковой грунтовкой. 2) INTERNAL SURFACE PAINTING WITH INORGANIC ZINC PRIMER																					
3) ДНИШНИЙ ЛИСТ НАКЛОНЕН В СТОРОНУ ДРЕНАЖНОГО ПАТРУБКА N6 3) BOTTOM SHEET INCLINED TOWARD DRAIN NOZZLE N6																					
4) ПРОНИКНОВЕНИЕ ЖИДКОСТИ 100% ТОЛЬКО ДЛЯ ДНИЩА 4) PENETRATING LIQUIDS 100% ONLY FOR BOTTOM HEAD																					
														Ссылка MR RIF. MR							